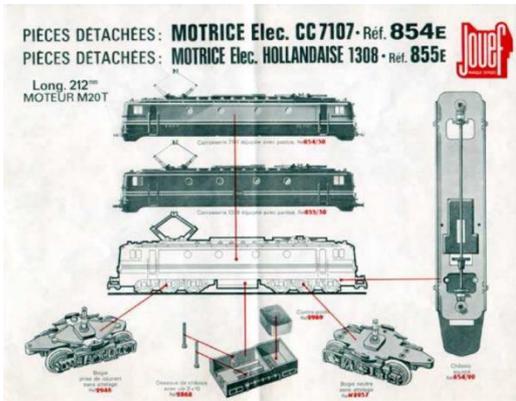


Je viens vous montrer ce que j'ai réalisé avec le châssis commandé chez Iprod ... :

Alors d'abord il faut savoir que le châssis Iprod n'est pas adapté à la machine que je possède qui est la référence 854E ... Il faut la référence 8445.

Je ne l'ai vu qu'une fois ma machine les pattes en l'air ... Bon alors du coup j'en ai achetée une sur Ebay de la bonne référence.

Voici la référence que je possède : 1966 Elle a un gros défaut, les bogies ne sont pas réalistes, car trop court, ça ne se voit pas sur la machine avec le châssis Jouef d'origine, les réservoirs dessous le châssis qui renferment le moteur 5 pôles, sont très longs. Alors que sur la version plus récente, ils sont plus petits, Du coup, une fois sur le châssis Iprod c'est moche comme tout.



On voit sur celle de dessous le réservoir et la longueur des bogies

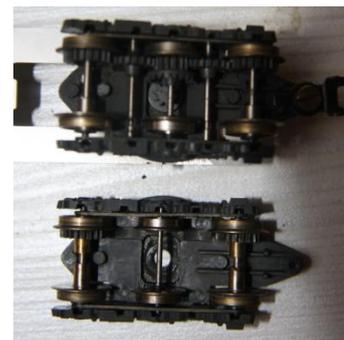
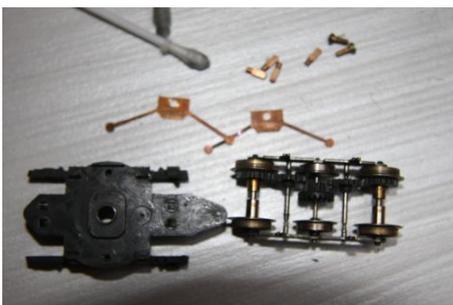


J'ai monté quand même l'ensemble moyennant quelques aménagements ... et puis ça fait une expérience ...

Démontage du châssis, des bogies ...

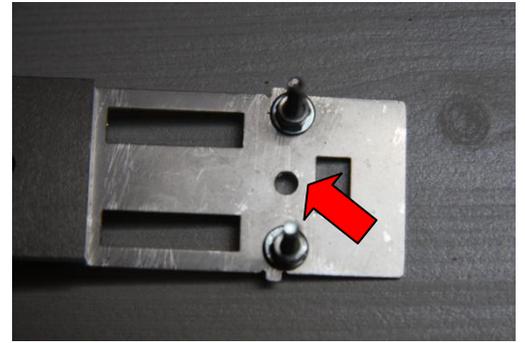
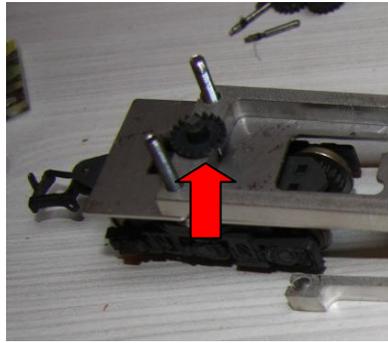
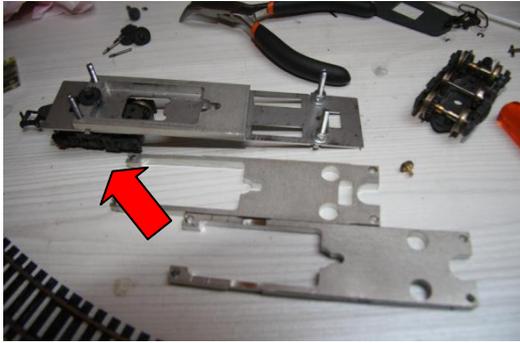


Démontage pour nettoyage du bogie prise de courant, qui est également moteur (la machine à deux bogies moteurs ... Du coup j'ai supprimé la traction pour n'en garder qu'un). Nettoyage avec de l'essence F ou « eau écarlate »

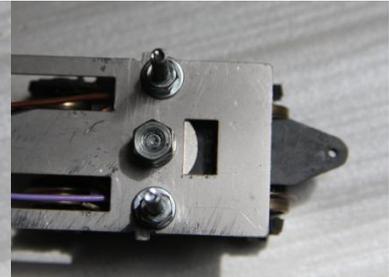
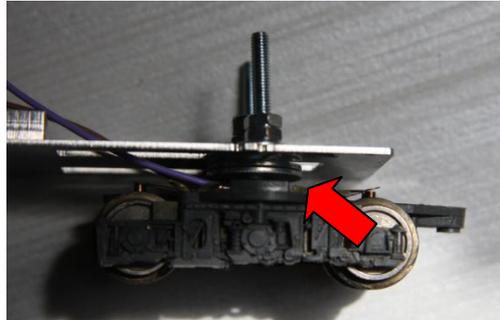
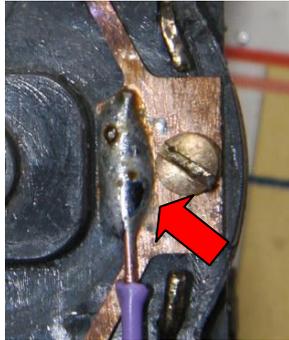


Puis il convient de démonter l'empilement de plaque du châssis Iprod afin de pouvoir monter les bogies.
Pour le bogie moteur, ce n'est pas un problème, il convient de le placer dans l'emplacement prévu à cet effet.
On retourne l'engrenage, et on remet le circlips....

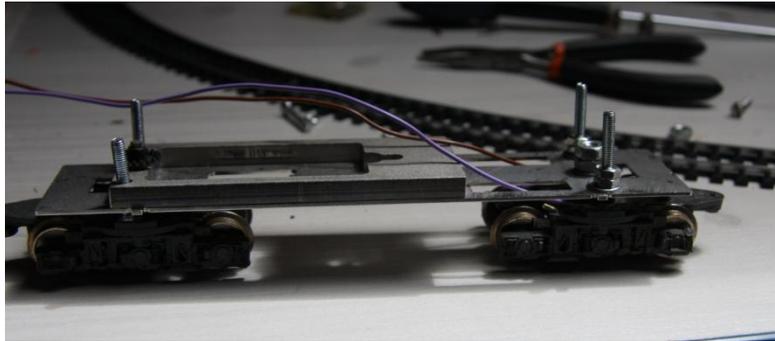
Pour l'autre bogie, celui qui prendra le courant, ça se complique un peu car le châssis Iprod n'est pas prévu pour celui-ci. Du coup il a fallu que je fixe ce bogie avec une vis, et que j'intercale des rondelles pour rattraper le niveau avec le bogie moteur. Pour cela j'ai dû agrandir le trou prévu.



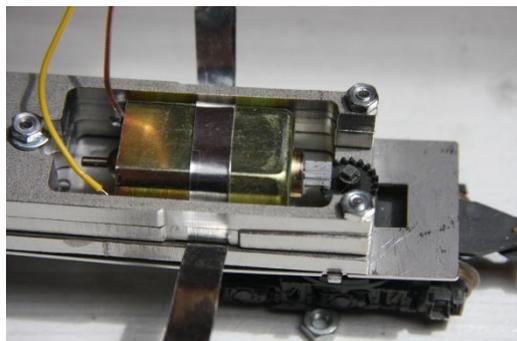
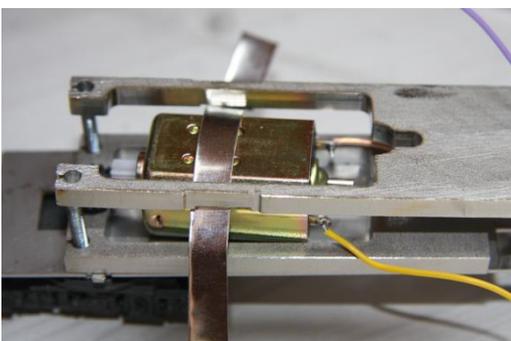
Pour la prise de courant, j'ai soudé directement les fils sur les frotteurs afin de supprimer un point faible. L'inconvénient de cette méthode est que c'est moins souple dans les virages, mais l'avantage c'est que la prise est meilleure. Puis j'ai monté le bogie sur le châssis, en intercalant des rondelles pour rattraper le niveau.

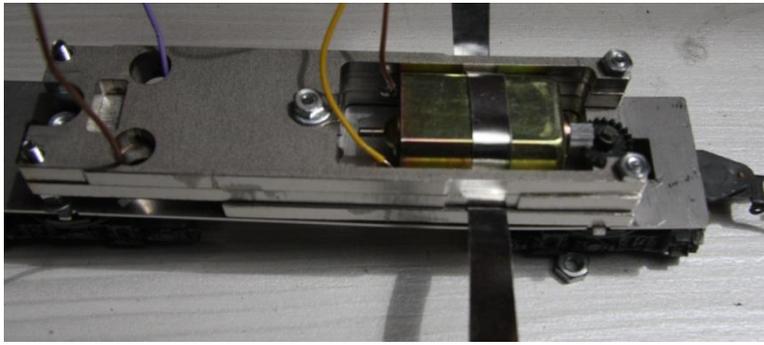


Sur cette photo on voit que le niveau est respecté entre les deux bogies

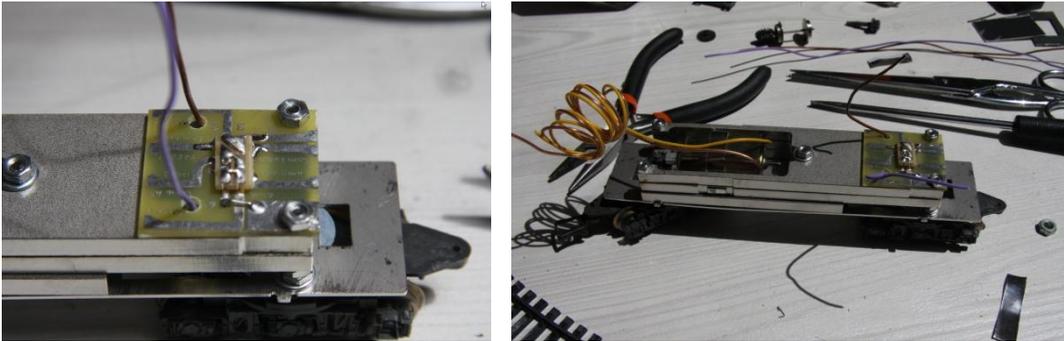


Puis on ré-empile les éléments du châssis en insérant le moteur. J'ai changé le moteur, et j'ai pris un moteur Igarashi.. Ce moteur est livré avec une bande métallique pour la fixation sur le châssis. Il convient également de souder les fils à l'avance. A noter que les fils « prise de courant » peuvent passer au travers des éléments par des orifices prévus.

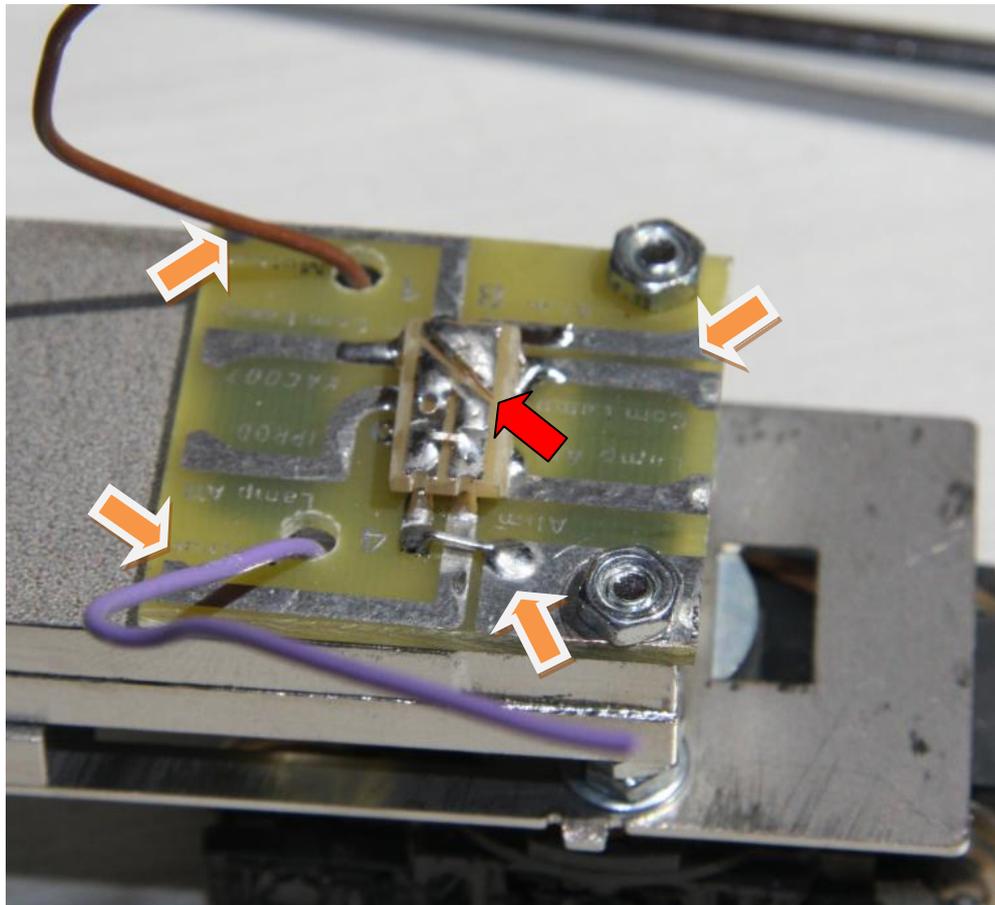




Puis vient le moment de remettre la platine livrée avec le châssis en place en faisant passer les fil dans les deux orifices prévus à cet effet.

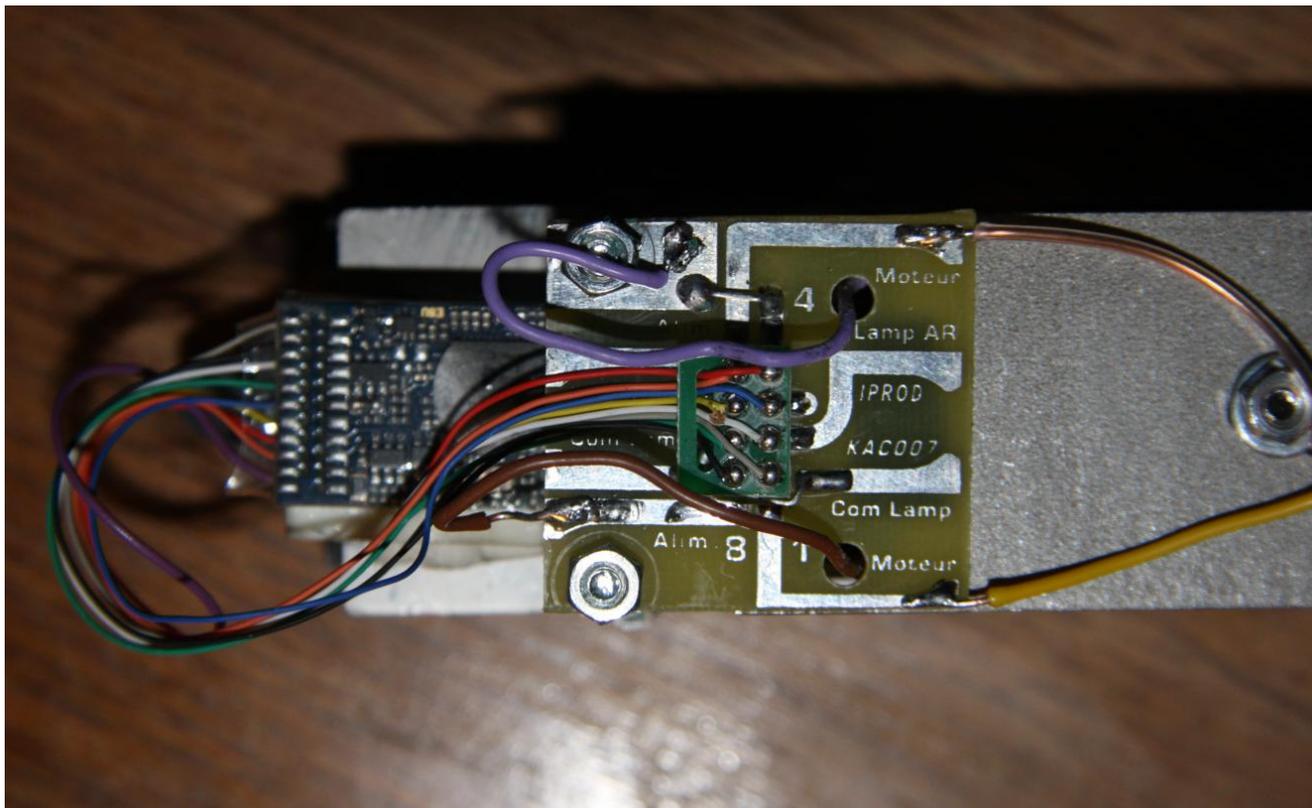


Puis on soude les fils prise de courant moteur sur la platine (flèches orange). C'est facile, tout est inscrit sur la platine. Puis les fils du moteur. Ce que l'on voit au milieu, c'est un « bouchon électronique » dans la version du châssis pour DCC, et qu'il convient d'enlever pour brancher un décodeur car c'est en fait une prise Nem 652 qu'il y a dessous (flèche rouge)...

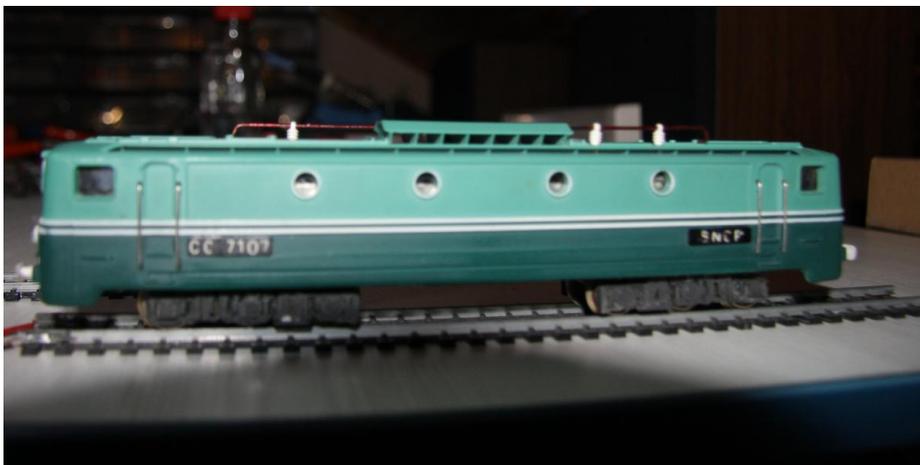


Puis on finit le montage en branchant un décodeur, ici un Lockpilot V4. Il faut le mettre devant, car le châssis remonte jusqu'au plafond de la machine, et le décodeur ne passe pas...

Sur l'image de dessous on voit les inscriptions sur la platine Iprod ...



On voit très bien sur la dernière photo que les bogies ne vont pas très bien, ils ne sont pas assez longs et n'arrivent pas assez en avant de la machine... C'est moche !



Par contre en ce qui concerne le fonctionnement, c'est nickel ! ...

Dès que j'ai la bonne version de la machine, je recommence ...